



ТДС 30-1-1

## Cardea® Базовая Эмаль

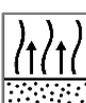
<b>Описание</b>	Cardea® Базовая Эмаль получается при смешивании компонентов из микс-системы Cardea® MM. Являясь акриловой системой базовая эмаль имеет в солидных цветах а также цветах с эффектами (металлик, перламутр).																																						
<b>Продукты и Добавки</b>	Cardea® MM Компоненты Cardea® 2К Акриловый Отвердитель Cardea® Универсальные Разбавители	ТДС no: 40-2-1 (в 3-х слойной системе) ТДС no: 50-2-1																																					
<b>Пригодные Поверхности</b>	Cardea® Грунты и Наполнители, старые отделочные покрытия <b>Внимание:</b> Не наносите на термопластичные акриловые поверхности.																																						
<b>Подготовка Поверхности</b>	  	<p>Обезжирьте при помощи Cardea® U-Clean 300 и чистой тряпки.</p> <p>Сухое Шлифование - P400/P500 Мокрое Шлифование - P800/P1000</p> <p>Очистите используя чистую тряпку и Cardea® U-Clean 300. Протрите поверхность липкой салфеткой обдувая краскопультom.</p>																																					
<b>Пропорции Смешивания</b>	 	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>По объему</th> <th>По весу</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>2-х слойная система</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cardea® Базовая Эмаль</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Cardea® Универсальные Разбавители</td> <td>90 – 130</td> <td>80 – 120</td> </tr> <tr> <td><b>3-х слойная система</b></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>Первый слой</u></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cardea® Базовая Эмаль</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Cardea® 2К Акриловый Отвердитель</td> <td>20</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Cardea® Универсальные Разбавители</td> <td>80 - 100</td> <td>70 – 90</td> </tr> <tr> <td><u>Второй слой</u></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cardea® Базовая Эмаль</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Cardea® Универсальные Разбавители</td> <td>90 - 130</td> <td>80 – 120</td> </tr> </tbody> </table>			По объему	По весу	<b>2-х слойная система</b>			Cardea® Базовая Эмаль	100	100	Cardea® Универсальные Разбавители	90 – 130	80 – 120	<b>3-х слойная система</b>			<u>Первый слой</u>			Cardea® Базовая Эмаль	100	100	Cardea® 2К Акриловый Отвердитель	20	20	Cardea® Универсальные Разбавители	80 - 100	70 – 90	<u>Второй слой</u>			Cardea® Базовая Эмаль	100	100	Cardea® Универсальные Разбавители	90 - 130	80 – 120
	По объему	По весу																																					
<b>2-х слойная система</b>																																							
Cardea® Базовая Эмаль	100	100																																					
Cardea® Универсальные Разбавители	90 – 130	80 – 120																																					
<b>3-х слойная система</b>																																							
<u>Первый слой</u>																																							
Cardea® Базовая Эмаль	100	100																																					
Cardea® 2К Акриловый Отвердитель	20	20																																					
Cardea® Универсальные Разбавители	80 - 100	70 – 90																																					
<u>Второй слой</u>																																							
Cardea® Базовая Эмаль	100	100																																					
Cardea® Универсальные Разбавители	90 - 130	80 – 120																																					

Эффективность наших систем основаны на многолетнем практическом опыте и лабораторных исследований. Мы гарантируем, что качество выполняемых работ в соответствии с нашими рекомендациями, соответствует стандартам Kansai Altan, при условии, что наши инструкции тщательно соблюдались и работа выполнялась в соответствии с требованиями к мастерству. Мы не несем ответственности за конечный результат в случае влияния факторов вне нашего контроля. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в распоряжении.



ТДС 30-1-1

## Cardea® Базовая Эмаль

<p><b>Вязкость</b></p>		<p>13 - 16 с / 20°C (DIN 4)</p>															
<p><b>Срок Годности Смеси</b></p>		<p>12 ч (при 20°C)</p>															
<p><b>Параметры Краскопульты</b></p>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пистолет с нижней подачей</td> <td>1,4-1,6 мм</td> <td>3 - 4 бара</td> </tr> <tr> <td>Пистолет с верхней подачей</td> <td>1,3-1,5 мм</td> <td>3 - 4 бара</td> </tr> <tr> <td>HVLP Пистолет с нижней подачей</td> <td>1,4-1,6 мм</td> <td>2 - 2,2 бара</td> </tr> <tr> <td>HVLP Пистолет с верхней подачей</td> <td>1,2-1,5 мм</td> <td>2 - 2,2 бара</td> </tr> </tbody> </table>	Вид	Диаметр сопла	Давление	Пистолет с нижней подачей	1,4-1,6 мм	3 - 4 бара	Пистолет с верхней подачей	1,3-1,5 мм	3 - 4 бара	HVLP Пистолет с нижней подачей	1,4-1,6 мм	2 - 2,2 бара	HVLP Пистолет с верхней подачей	1,2-1,5 мм	2 - 2,2 бара
Вид	Диаметр сопла	Давление															
Пистолет с нижней подачей	1,4-1,6 мм	3 - 4 бара															
Пистолет с верхней подачей	1,3-1,5 мм	3 - 4 бара															
HVLP Пистолет с нижней подачей	1,4-1,6 мм	2 - 2,2 бара															
HVLP Пистолет с верхней подачей	1,2-1,5 мм	2 - 2,2 бара															
<p><b>Нанесение</b></p>		<p><b>2-х слойная система:</b></p> <p><u>Солидные цвета:</u> Нанесите 2-3 слоя до достижения укрывистости. Выдерживайте 5-10 минут между слоями.</p> <p><u>Цвета с металликом / перломутром:</u> Нанесите 2-3 слоя до достижения укрывистости. Выдерживайте 5-10 минут между слоями. При необходимости увеличьте расстояние между краскопультом и поверхностью при нанесении последнего слоя.</p> <p><b>3-х слойная система:</b></p> <p><u>Первый слой:</u> Нанесите 2-3 слоя до достижения укрывистости. Выдерживайте 5-10 минут между слоями.</p> <p><u>Второй слой:</u> Нанесите несколько полуглянцевых слоев увеличивая расстояние между краскопультом и поверхностью. выдерживайте 5-10 минут между слоями.</p>															
<p><b>Выдержка</b></p>		<p>5 - 10 минут (при 20 °C)</p>															
<p><b>Толщина Сухой Пленки</b></p>		<p>15 - 25 мкм (зависит от цвета)</p>															
<p><b>Теоретический Расход</b></p>		<p>7 - 15 м<sup>2</sup>/л при 15 мкм (зависит от цвета)</p>															

Эффективность наших систем основаны на многолетнем практическом опыте и лабораторных исследований. Мы гарантируем, что качество выполняемых работ в соответствии с нашими рекомендациями, соответствует стандартам Kansai Altan, при условии, что наши инструкции тщательно соблюдались и работа выполнялась в соответствии с требованиями к мастерству. Мы не несем ответственности за конечный результат в случае влияния факторов вне нашего контроля. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в распоряжении.



ТДС 30-1-1

## Cardea® Базовая Эмаль

<b>Последующие Слои</b>		Cardea® 2K Акриловые Лаки. Смотрите ТДС Но:30-2-1, 30-2-2, 30-2-3			
<b>Очистка Оборудования</b>	Используйте акриловые или нитроцеллюлозные растворители..				
<b>Упаковка</b>	<table border="0"> <tr> <td>Cardea® MM Компоненты</td> <td>: 0,9 л; 3,5 л</td> </tr> <tr> <td>Cardea® 2K Акриловый Отвердитель</td> <td>: 0,5 л; 1 л</td> </tr> </table>	Cardea® MM Компоненты	: 0,9 л; 3,5 л	Cardea® 2K Акриловый Отвердитель	: 0,5 л; 1 л
Cardea® MM Компоненты	: 0,9 л; 3,5 л				
Cardea® 2K Акриловый Отвердитель	: 0,5 л; 1 л				
<b>Цвет</b>	Смотрите KANSAI PAINT Global Navigator Cardea® Tinting Guide Cardea® Tinting Chart				
<b>Меры Безопасности</b>	Только для профессионального использования. Смотрите MSDS.				