



ТДС 20-3-1

Cardea® 2К Грунт по Пластику



| Описание | | Cardea® 2К Грунт по Пластику разработан для заполнения повреждений и неровностей автомобильных пластиков. Может использоваться в качестве шлифуемой версии и версии мокрый по мокрому. | | | |
|------------------------|-----|--|--|--|--|
| Продукты и Добавки | | Cardea® 2К Грунт по Пластику Cardea® 2К Акриловый Отвердитель Cardea® Универсальные Разбавители | | : 40-2-1 : 50-2-1 | |
| Пригодные Поверхности | | Автомобильный пластик (в основном PP, PA, ABS, ABS/PC ,PA) Примечание: Может быть использован для металлических поверхностей. | | | |
| Подготовка Поверхности | | Предварительно вымойте поверхность теплой водой и моющим средством, ополосните и оставьте до полного высыхания. Обезжирьте при помощи Cardea® U-Clean 300 и чистой тряпки. Обработайте абразивом для пластиковых поверхностей. | | | |
| | | Очистите используя чистую тряпку и Cardea® U-Clean 300. Протрите поверхность липкой салфеткой обдувая краскопультом. | | | |
| Пропорции Смешивания | | | По объему | По весу | |
| | | Cardea® 2К Грунт по Пластику | 100 | 100 | |
| | | Cardea® 2К Акриловый Отвердител | ь 25 | 20 | |
| | | Cardea® Универсальные Разбавите | ли 40 - 60 | 30 - 50 | |
| Вязкость | s | 18 - 20 c/20°C (DIN 4) | | | |
| Срок Годности Смеси | | 4 ч (при 20°C) | | | |
| Параметры Краскопульта | *** | Вид Д Пистолет с нижней подачей Пистолет с верхней подачей HVLP Пистолет с нижней подачей HVLP Пистолет с верхней подачей | 1,4-1,6 мм 1,5-1,5 мм 1,5-1,7 мм 1,3-1,4 мм | Давление 2 - 4 бара 2 - 4 бара 2 - 2,2 бара 2 - 2,2 бара | |



Эффективность наших систем основаны на многолетнем практическом опыте и лабораторных исследований. Мы гарантируем, что качество выполняемых работ в соответствии с нашими рекомендациями, соответствует стандартам Капsai Altan, при условии, что наши инструкции тщательно соблюдались и работа выполнялась в соответствии с требованиями к мастерству. Мы не несем ответственности за конечный результат в случае влияния факторов вне нашего контроля. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в распоряжении.





Техническая Информация

Июль 2019

ТДС 20-3-1

Cardea® 2К Грунт по Пластику



| Нанесение | | 2 слоя | | |
|----------------------|-----------|--|--|--|
| Выдержка | <u> </u> | 5 -10 минут (при 20°C) между слоями. В версии мокрым по мокрому необходимо выдержать 30 минут (при 20°C) перед нанесением следующего слоя. | | |
| Сушка | | 60°C / 30 мин Нанесите следующий слой в течении 24 часов. | | |
| Толщина Сухой Пленки | | 10 – 40 μм / слой | | |
| Теоретический Расход | | 18 м²/л при 25 μм | | |
| Последующие Слои | | Сухое Шлифование Мокрое Шлифование P400/P500 P800/P1000 | | |
| | | Внимание: Дайте поверхности полностью высохнуть после мокрого шлифования Очистите используя чистую тряпку и Cardea® U-Clean 300. | | |
| | | Протрите поверхность липкой салфеткой обдувая краскопультом. | | |
| | ** | Cardea® Базовые и 2К эмали. ТДС но: 30-3-1, 30-1-1 | | |
| Очистка Оборудования | | Используйте акриловые или нитроцеллюлозные растворители. | | |
| Упаковка | | Cardea® 2К Грунт по Пластику : 0,5 л Cardea® 2К Акриловый Отвердитель : 0,5 л; 1 л | | |
| Цвет | | Серый | | |
| Меры Безопасности | | Только для профессионального использования. Смотрите MSDS. | | |



Эффективность наших систем основаны на многолетнем практическом опыте и лабораторных исследований. Мы гарантируем, что качество выполняемых работ в соответствии с нашими рекомендациями, соответствует стандартам Kansai Altan, при условии, что наши инструкции тщательно соблюдались и работа выполнялась в соответствии отребованиями к мастерству. Мы не несем ответственности за конечный результат в случае влияния факторов не нашего контроля. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в распоряжении.

